

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ПТУ

(должность)

Давыдов И.В.

(подпись)

п.т.79

Инв. № 1792

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ к ТЗ №СКС-2019-В-3-79Капитального ремонта фильтра №3 на станции обезжелезивания
Место нахождения ОС:

пос. Управленческий, СППВ

Виды конструктивных элементов	Описание дефектов	Виды работ, необходимые для устранения дефектов	Ед. изм.	Объем	Примечание
1	2	3	4	5	6
Станция обезжелезивания, фильтр скорый.	Сквозные отверстия в нижнем канале фильтра, стерты стеки гильз, ямы в дне емкости, нарушена изоляция стен, фильтросные и воздушные трубы забиты песком (износ щелей), несоответствие	Выгрузка кварцевого песка фр. 0,7÷1,6мм (0,7÷1,2), плотностью 1500кг/м ³ . Погрузка механизмами и вывоз на 25км. Выравнивание переливных лотков металлической полосой шир. 50мм, толщ. 2мм (длинной 2,3мх2х6=27,6м) из нержавеющей стали	т/м ³	60/40	
		Демонтаж воздушных труб п/э Ø63х5,8мм длиной 5,4м.	шт./м ² /кг	6/1,38/21,7	
		Демонтаж фильтросных труб п/э Ø110х6,6мм длиной 2,5м.	шт./м	8/43,2	
		Демонтаж опорных конструкций для крепления трубопровода из швеллеров №12 вес 10,4кг/м (воздушных труб), L=1,75м.	шт./кг	42/105	
				8/145,6	

1	2	3	4	5	6
размерам фракции песка), коррозия хомутов.	Разборка цементной стяжки низа ёмкости до бетона толщ. 5см ($5,8\text{м} \times 2,3\text{м} = 13,34\text{м}^2$ -2шт.).	м^3 1,334 в мусор			
Демонтаж опорных конструкций для крепления трубопровода из швеллеров №16 вес 14,2кг/м (фильтросных труб), L=5,7М.	шт./кг 323,76				
<u>Разборка</u> бетонного днища перфоратором (5,8м x 2,3м x = 13,34м ² -2шт.), h=10см.	м^3 2,67				
Демонтаж арматурной сетки стали класса А-1 Д-12ММ (ячейка 200x200ММ) L=2,3м-30шт. L- 5,7м-12шт. Вес 0,888кг/м	$\text{м}^2/\text{кг}$ 244,02	52,44/ 244,02	при наличии (в 2-х ёмкостях)		
Очистка стен перфоратором (от цементного раствора) торкрет. слой 20мм, h=2,1м.	м^2 68,04	68,04	в мусор		
Демонтаж стальных гильз Д-133x5мм, длиной 0,45м.	шт./м 42/18,9	42/18,9	при необходимости		
Монтаж новых стальных гильз Д-133x5мм, длиной 0,45м. Бетонирование гильз с двух сторон (бетон М-400, рекомендуется использование гидротехнического бетона), в обеих ёмкостях с устройством опалубки.	шт./м 42/18,9				
Монтаж арматурной сетки стали класса А-1 Д-12ММ (ячейка 200x200ММ) L=2,3м-30шт. L- 5,7м-12шт. Вес 0,888кг/м (бетон М-400, рекомендуется использование гидротехнического бетона).	$\text{м}^2/\text{кг}$ 244,02	52,44/ 244,02	в 2-х ёмкостях		
Бетонирование днища фильтра в обеих ёмкостях толщ. 10см (бетон М-400, рекомендуется использование гидротехнического бетона).	м^3 2,668				
Монтаж новых опорных конструкций для крепления трубопровода из швеллеров №16 вес 14,2кг/м (фильтросных труб), L=5,7м.	шт./кг 323,76	4/ 323,76			
Устройство цементной стяжки низа ёмкости толщ. 5см (5,8м x 2,3м = 13,34м ² -2шт.) водостойким цементом.	м^3 1,334				

1	2	3	4	5	6
		Монтаж новых опорных конструкций для крепления трубопровода из швеллеров №12 вес 10,4кг/м (воздушных труб), L=1,75м.	шт./кг	8/145,6	
		Армирование стен фильтра сеткой штукатурной оцинкованной 10 x 10мм, h=2,1м (учесть стоимость крепежа) <i>Арм. сетка - 260гр/м² 6/39 дешевле</i>	м ²	68,04	
		Торкретирование стен фильтра h=2,1м цементным раствором, толщ. 20мм.	м ² /м ³	68,04/ 1,36	
		Щелевание фильтросных труб п/э Ø110x6,6мм SDR17 длиной 2,5м (размеры щелей: 0,5 x 65мм, количество [на одну трубу] - 414шт., шаг -15мм, щели расположены поперёк трубы в три ряда под углом 120°), установка п/э заглушек с одного конца труб -42шт.	шт./м	42/105	
		Монтаж новых фильтросных труб п/э Ø110x6,6мм длиной 2,5м с помощью хомутов -84шт. из стальной ленты (толщ. 2мм, шириной 40мм, длиной 25,2м) к швеллеру №16 сваркой.	шт.	42	
		Герметичная заделка фильтросных труб п/э Ø110x6,6мм в гильзах.	шт./м ³	42/ 0,168	
		Щелевание воздушных труб п/э Ø63x5,8мм SDR17 длиной 5,4м (размеры щелей: 0,5 x 60мм, количество [на одну трубу] - 252шт., шаг -20мм, щели расположены вдоль трубы в четыре ряда под углом 90°), установка п/э заглушек с одного конца труб -8шт.	шт.	8/43,2	
		Изготовление и монтаж гребенки L=2,15м воздушной системы (заглушка литая ПЭ100 SDR17, d-110мм -4шт.; тройник редукционный литой ПЭ100 SDR17, d-110x63мм -8шт., труба ПЭ100 SDR17, d-110мм, L-150мм -4шт.; тройник полизиленовый литой ПЭ100 SDR17, d-110мм -2шт.)	шт.	2	

1	2	3	4	5	6
		Монтаж новых воздушных труб п/э Ø63x5,8мм длиной 5,4м с помощью хомутов -32шт. из стальной ленты (толщ. 2мм, шириной 40мм, длиной 6,4м) к швейлеру №12 сваркой.	шт./шт.	8/43,2	
		Соединение воздушных труб с гребенкой при помощи компрессионной муфты d-63мм	шт.	8	✓
		Очистка стен облицованных глазурованной плиткой от ржавчины щавелевой кислотой (расход 3,5г/м ² за 1 раз) h=2,7м.	м ²	87,48	обработку произвести 3 раза
		Загрузка нового кварцевого песка фр. 0,7÷1,6мм (учесть стоимость кварцевого песка), плотностью 1500кг/м ³ .	т/м ³	60/40	СНиП 2.04.02-84, табл.21
		Погрузка и вывоз строительного мусора по расчету на 25км.	т		

Начальник НФС-2

/Полстянов С.Н./

(подпись)

Инженер УКСиР

/Саранцева И.В./

(подпись)

СОСТАВИЛ:

Начальник УЭГС Красноглинского района

/Шепель Ю.В./

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)